

AO	2020-11	

1		
1.1	1
1.2	1
1.3	1
1.4	1
1.5	2
2		
2.1	3
2.2	3
3		
3.1	5
3.2	9
4		

1



1.1

1

2

3

1.2

:

1)

2)

3)

4)

5)

6)

1.3

1.4



1.5

1)

2)

3)

4)

5)

6)

7)

50

8)

2

2.1

- 1 0 1
- 2 M010
- 3 800-811
- 4 9000

2.2

- 1. 2.025, 7.8.05 ()
- 2. -> -> ()

[2.1](#)



2.1:

3

->

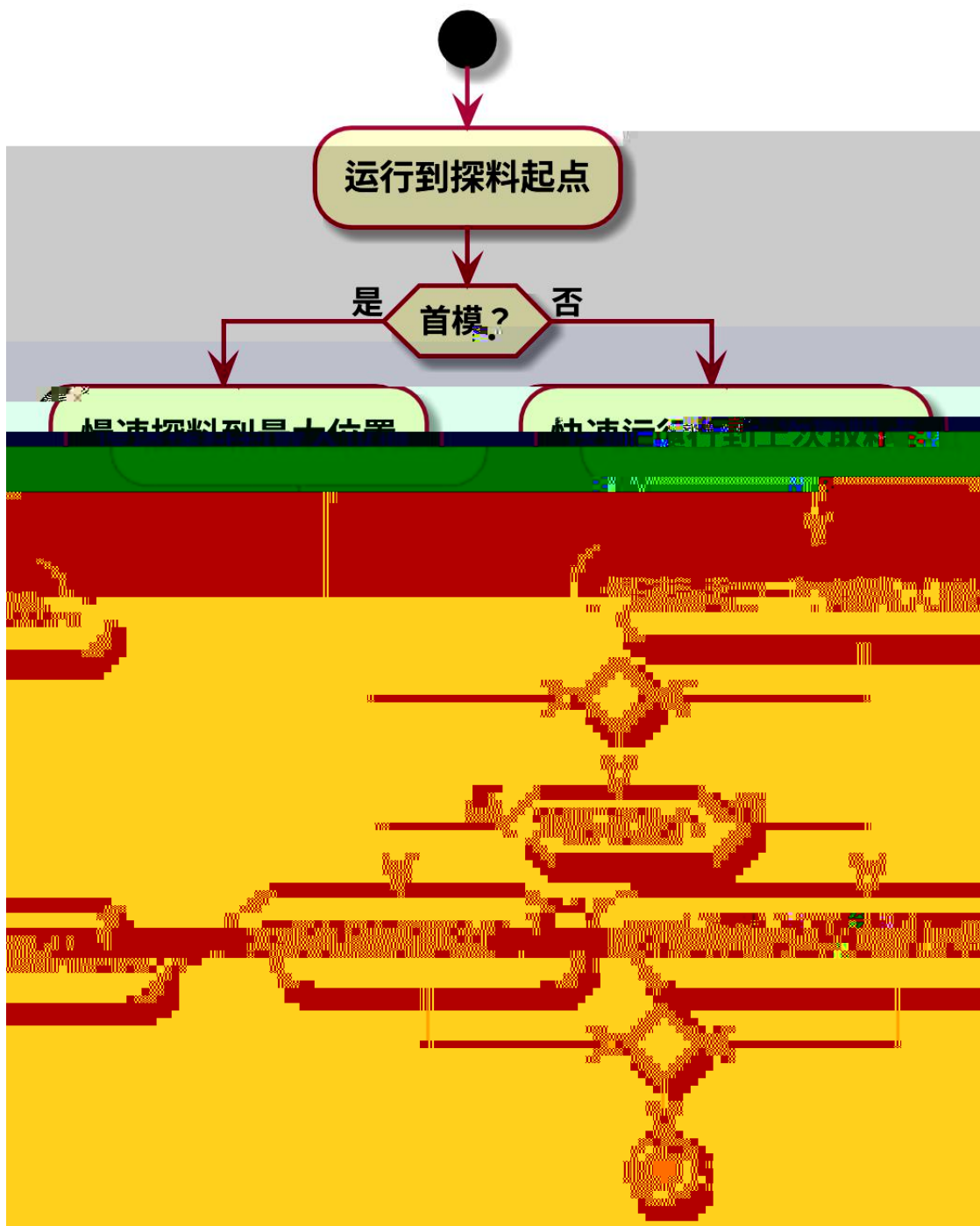
->

[3.1](#)



3.1:

[3.2](#)



3.2

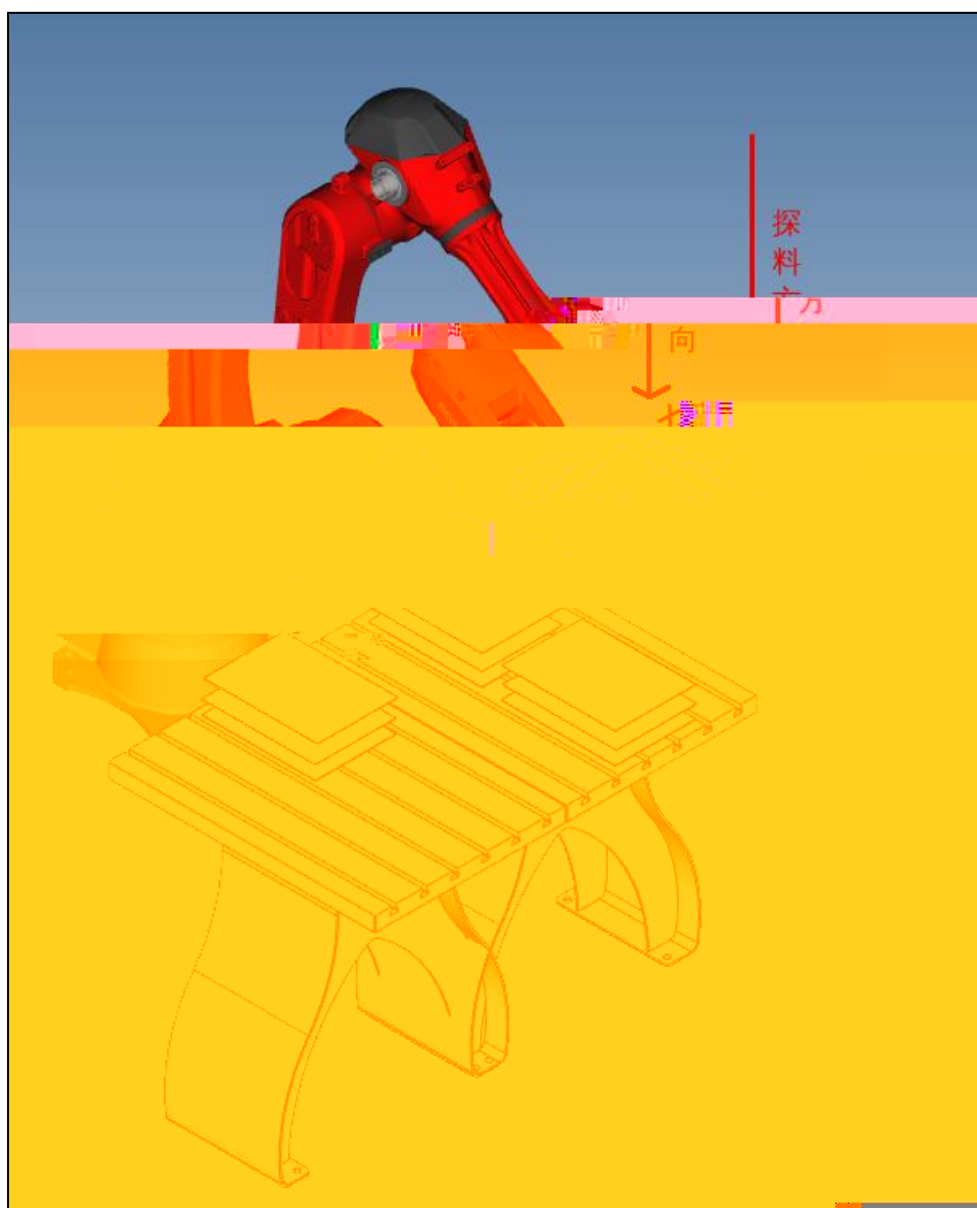
3.1

[3.3](#)

插入	起点: 设入 试行	1 探料方向	Z	顺序	X->Y	
	X 0.000 mm	U 0.000 mm	X间距	0.000 mm	起点速度	10.0 %
	2 Y 0.000 mm	V 0.000 mm	Y间距	0.000 mm	5 快探速度	10.0 %
	Z 0.000 mm	W 0.000 mm	3 探料距离	0.000 mm	慢探速度	10.0 %
	X堆数 1	Y堆数 1	3 最大深度	0.000 mm	台面偏差	0.000 mm
输出设定	探输	←工具:				

3.3:

X Y Z

[3.4](#)

3.4:

1. [X,Y,Z], 2

2.

1

2

1

3

3.

1

2

4.

1



3.5:

[3.6](#)



3.6:

2

输入点	状态	添加	确定
X 10	通 ▼	删除	
			取消

3.7.

[3.8](#)

输入设定	X10
------	-----

3.8.

5.

- 1
- 2
- 3

4

Z

Z

X Y

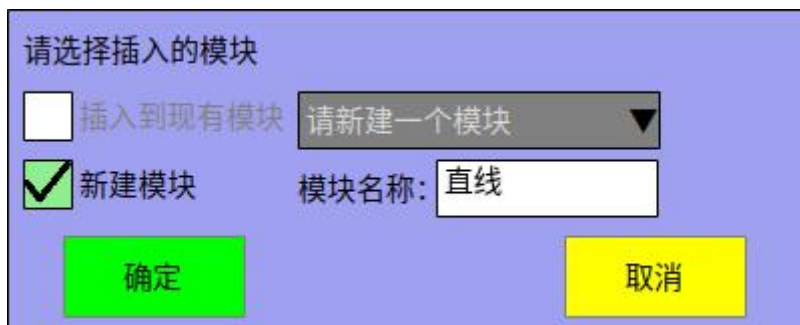
6.

- 1
- 2

7.

1

2



3.9.

3.2

```

0:
    : 2; : 0;
Y : 1; Z : 1;
Y : 10.000; Z : 10.000; : 5.000; : 100.000;
: 0|0; : 0|0;
: (0.000, 0.000, 0.000, 0.000, 0.000, 0.000);
: 10.0; : 50.0; : 10.0; : 0.000;
: true; : false
1: : [0][T:0][C:0]: ==0 [0]:.
2: : : 800 != : 0 [1]:.
3: : : 801 != : 0 [1]:.
4: : : 802 != : 0 [1]:.
5: : : 803 != : 0 [1]:.
6: : : 804 != : 0 [1]:.
7: : : 805 != : 0 [1]:.
8: [0]:
9: : M010 : 0
10: [1]:
11: : M010 : 0.0 [4]:
12: : [1][T:1][C:0]: ==0 [10]:.
13: : [1][T:1][C:0]: [2]:.
14: [10]: -1
15: : : X: 0, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0
: 10.0 : 0 :
16: : XYZUW 806, 6; X: 0, Y: 0, Z: 0,
U: 0, V: 0, W: 0
17: [4]:
    
```

18: [4]:
 19: I Q X10
 20: : M010 : 0.0 [6]:
 21: 800; 6; : 50.0; : 0 : 9
 22: [5]:
 23:
 24: : : 0
 25:
 26: : : X: 5.000, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0.000
 : 10.0 : 0 :
 27: [7]:
 28: [6]:
 29:
 30: : : 0
 31:
 32: : : X: 100, Y: 0.000, Z: 0.000, U: 0.000
 : 10.0 : 0 :
 33: [7]:
 34: : M010 : 0
 35: I Q X10
 36: : X010 : 0.0 [9]:
 37: [8]:
 38: XYZUWW 800; 6; X: -5; Y: 0; Z: 0
 U: 0; V: 0; W: 0
 39: [0] [T: 0] [C: 0]:
 40: [3]:
 41: [9]:
 42: XYZUWW 800; 6; X: 0; Y: 0; Z: 0
 U: 0; V: 0; W: 0
 43: : X < 100.000 [4]: .
 44: 806; 6; : 50.0; : 0 :
 45: [1] [T: 1] [C: 0]:
 46: : M010 : 0
 47: : [1] [T: 1] [C: 0]: [2]: .
 48: [3]:
 49: [2]:
 50: : 9000.
 51: [3]:
 52:

1. 0

2.

1 0

2 1

9000 IO

3. M010

4.

1 800 805

2 806-811

5. 9000

4

1.

```

:
0: : J1: 0, J2: 0, J3: 0, J4: 0, J5: 0, J6: 0
: 80.0 : 0.00 :
1: [0]: -X-1X1
2: : X010 : 0.0 [0]:
3: : 9001: 9001
4: [0]:
5: : J1: 100.000, J2: 0, J3: 10.000, J4: 0, J5: 0, J6: 0
: 80.0 : 0.00 :
6: : Y016 : 0.0
7:

```



8

518000

0755- 26417678

0755- 26416578

<http://www.hc-system.com>

